



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE

Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 241/2020

Autorizzazione, ai sensi dell'Art. 269, del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per lavorazioni meccaniche di precisione, ubicato in Comune di Foligno (PG), Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana, della ditta N.C.M. S.p.A., con sede legale in Comune di Foligno (PG), Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana.

PREMESSE

Visto

che con istanza di Autorizzazione Unica Ambientale pervenuta tramite il SUAP del Comune di Foligno (PG), acquisita dalla Regione Umbria in data 03/10/2019 con prot. n. 182833 la ditta N.C.M. S.p.A., ha richiesto, ai sensi dell'art 269, comma 8 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, l'autorizzazione per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per lavorazioni meccaniche di precisione, ubicato in Comune di Foligno (PG), Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana;

Vista:

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dal Comune di Foligno con A.U.A. n. 23 del 03/10/2017 per lo stabilimento sito in Via Liborio Coccetti, Foligno (PG);

Vista:

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dal Comune di Foligno con A.U.A. n. 24 del 03/10/2017 per lo stabilimento sito in Via A. Vici, n. 34, Foligno (PG);

Viste:

le riunioni della Conferenza di Servizi, convocata dalla Regione Umbria in data 24/10/2019 e in data 20/05/2020;

Considerato:

- il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti; esaminati gli ulteriori elementi forniti dalla Ditta con note pervenute in data 09/12/2019 con prot. 229159 in data 09/12/2019 con prot. 22916, in data 27/01/2020 con prot. 14056;
- gli esiti del sopralluogo effettuato in data 23/01/2020, presso lo stabilimento della ditta

N.C.M. S.p.A., oggetto della presente richiesta di autorizzazione;

Ritenuto:

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

Visto:

il Regolamento (UE) 2016/1628 del Parlamento europeo e del Consiglio del 14/09/2016 relativo alle prescrizioni in materia di limiti di emissione di inquinanti gassosi e particolato inquinante e di omologazione per i motori a combustione interna destinati alle macchine mobili non stradali e che modifica i regolamenti (UE) n. 1024/2012 e (UE) n. 167/2013 e modifica e abroga la direttiva 97/68/CE;

Considerato il parere del Comune di Foligno (PG), acquisito dalla regione Umbria con Prot. 86029 del 19/05/2020;

Considerato il parere tecnico formulato dall'ARPA con nota prot. 3141 del 07/02/2020, acquisito dalla Regione Umbria con prot. n. 25040 del 11/02/2020

DESCRIZIONE ATTIVITA':

- nello stabilimento oggetto del presente atto si effettuano lavorazioni meccaniche di precisione a partire da tondi e lastre ovvero semilavorati in materiali metallici (acciaio, titanio, alluminio);
- nel punto di emissione E5 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da n. 11 postazioni per saldatura TIG;
- nei punti di emissione E11, E18, E22 ed E23 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da postazioni per controlli non distruttivi di saldature con liquidi penetranti;
- nei punti di emissione E13 ed E19 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da banchi di lavoro per operazioni di molatura, lucidatura e ripulitura di particolari meccanici mediante macchine utensili portatili (mole, frullini etc.);
- nel punto di emissione E20 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da macchine per fresatura e tornitura a controllo numerico;
- nel punto di emissione E16 sono condottati i gas di scarico del motore diesel relativo a impianto per lavaggio di cui al paragrafo precedente;
- nel punto di emissione E17 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da apparecchiatura per sabbiatura di superfici metalliche e n. 5 postazioni di saldatura TIG;
- nei punti di emissione E24 ed E25 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 12 centri di lavoro a controllo numerico;
- nel punto di emissione E26 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto per taglio laser;
- nel punto di emissione E27 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 7 postazioni di elettroerosione e n. 4 centri di lavoro a controllo numerico;
- nel punto di emissione E28 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 3 cabine per molatura di metalli;
- nel punto di emissione E29 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto per sabbiatura e n. 3 banchi per molatura di metalli;

- nei punti di emissione E30 ed E31 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 2 cabine per lavaggio di manufatti metallici con detergenti alcalini a mezzo di idropulitrice azionata da motore diesel;
- nel punto di emissione E33 sono convogliati gli effluenti gassosi del succitato motore diesel;
- nel punto di emissione E32 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da postazione per sgrassaggio acido/alcalino e successivo lavaggio con acqua di manufatti metallici a mezzo di succitata idropulitrice;
- nel punto di emissione E34 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 8 centri di lavoro a controllo numerico, una foratrice laser e n. 2 banchi per prove di flusso con emulsioni di olio minerale in acqua;
- nel punto di emissione E35 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 8 postazioni di elettroerosione, un centro di lavoro a controllo numerico, n. 2 postazioni di controllo con liquidi penetranti e una macchina per lavaggio di pezzi meccanici con tensioattivi non ionici (alcoli grassi, etossilati amminici);
- nel punto di emissione E36 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da n. 5 postazioni di saldatura e n. 2 postazioni di molatura;
- il Gestore intende installare:
 - un banco di lavoro per operazioni di molatura, lucidatura e ripulitura di particolari meccanici mediante macchine utensili portatili (mole, frullini etc.), una macchina per trattamento superficiale di pallinatura e n. 2 affilatrici, convogliando le relative emissioni inquinanti nel punto di emissione E13;
 - n. 3 postazioni di saldatura, molatura e sabbiatura, convogliando le relative emissioni inquinanti nel punto di emissione E17;
 - due impianti per lavaggio di particolari meccanici con detergenti alcalini, convogliando le rispettive emissioni inquinanti nei punti di emissione E34 ed E35;
 - una cabina per operazioni di molatura, lucidatura e ripulitura di particolari meccanici mediante macchine utensili portatili (mole, frullini etc.), con realizzazione del punto di emissione E37;
 - due postazioni per controlli non distruttivi di saldature con liquidi penetranti, con realizzazione del punto di emissione E38;
 - una postazione di saldatura, una postazione di molatura, lucidatura e ripulitura di particolari meccanici mediante macchine utensili portatili (mole, frullini etc.) e una macchina per trattamento superficiale di pallinatura, con realizzazione del punto di emissione E39;
 - una postazione per controlli non distruttivi di saldature con liquidi penetranti, con realizzazione del punto di emissione E40;
 - 3 postazioni di saldatura TIG e una postazione di aggiustaggio con realizzazione del punto di emissione E41;
- il Gestore dichiara che, preliminarmente al lavaggio dei pezzi metallici connesso al punto di emissione E32, potrà rendersi necessario lo sgrassaggio delle cavità dei medesimi manufatti eseguito manualmente con utilizzo di acetone;

- la Ditta esercita l'attività n. 5, "Altri tipi di pulizia di superficie", di cui alla Parte III dell'Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- in relazione ai dati forniti dalla Ditta, il consumo massimo teorico di solvente relativo all'attività n. 5 sopra citata è pari a 0,46 tonnellate/anno, risultando inferiore ai rispettivi valori di soglia di consumo, di cui alla Parte III dell'Allegato III alla Parte V del D. Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- la Ditta effettua attività di sgrassaggio superficiale di metalli con solvente connessa al punto di emissione E32, dichiarando consumi di solventi inferiori a 5 kg/giorno e 500 kg/anno, valori corrispondenti ai limiti della fascia B per l'attività (m) "SGRASSAGGIO SUPERFICIALE DEI METALLI", di cui alla D.D. n. 12724 del 29/11/2017 della Regione Umbria;
- nelle attività di sgrassaggio superficiale e fosfatazione di superfici metalliche non vengono utilizzate le sostanze o le miscele con indicazioni di pericolo H350, H340, H350i, H360D, H360F, H360FD, H360Df, H360Fd ai sensi della normativa europea vigente in materia di classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Il Gestore attesta che:
 - le apparecchiature connesse al punto di emissione E13 non saranno usate contemporaneamente e che, pertanto, i relativi allacciamenti al medesimo sistema di aspirazione saranno dotati di serrande di esclusione;
 - l'impianto di aspirazione connesso al punto di emissione E35 risulta dimensionato per una portata superiore del 10% rispetto alle attuali esigenze;
- ai sensi dell'Art. 271, comma 13 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, i valori limite di emissione si riferiscono alla quantità di emissione diluita nella misura che risulta inevitabile dal punto di vista tecnologico e dell'esercizio;
- con riferimento a quanto espresso al precedente paragrafo, il dimensionamento dell'impianto di aspirazione connesso al punto di emissione E35 comporta la diluizione delle emissioni captate dalle apparecchiature al medesimo allacciate;
- dalla documentazione in possesso dello scrivente Servizio, il Gestore non risulta aver ad oggi messo in esercizio gli impianti connessi ai punti di emissione E12 ed E23;
- Il gestore con documentazione acquisita dalla Regione Umbria in data 09/12/2019 con prot. 22916 ha comunicato il nuovo quadro riassuntivo delle emissioni aggiornato con dismissione di alcuni punti di emissione;
- sono presenti n. 2 impianti termici civili, collegati ai punti di emissione E 42 ed E43, con potenza termica nominale inferiore a 3MW, pertanto non soggetti alla parte I, della parte V, del D.Lgs. 152/2006.

PRESCRIZIONI

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**

- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- d) prescrizioni di carattere generale:**
- d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina e al Sindaco del Comune di Foligno (PG);
 - d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
 - d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;
 - d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
 - d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
 - d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'Autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;
 - d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
 - d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
 - d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
 - d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
 - d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di

- prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'Art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 Il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse-pulse o reverse-jet);
- d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
- d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'Art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
- d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

e) prescrizioni specifiche:

- e.1** entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E13, E17, E23 E34, E35, E37, E38, E39, E40 ed E41 nell'arco di 10 giorni;
- e.2** successivamente, i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E32, con riferimento ai soli inquinanti sostanze alcaline e acidi inorganici, E5, E11, E13, E17, E18, E19, E20, E22, E23, E24, E25, E26, E27, E28, E29, E34, E35, E36, E37, E38, E39, E40, E41 ed inoltre, a rotazione, su uno dei punti di emissione del gruppo E30, E31;
- e.3** le concentrazioni di inquinanti misurate al punto di emissione E35, in ragione della diluizione di cui in premessa, devono essere corrette mediante la formula riportata all'Art. 271, comma 13 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- e.4** per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati:

Polveri		EN 13284-1:2017
Acidi inorganici		Estensione del DM 25/08/2000 All. 2 (e del metodo contenuto nel Rapporto ISTISAN 98/2)
S.O.V.	esprese come C.O.T.	UNI EN 12619:2013
Sostanze alcaline	esprese come Na(OH)	NIOSH 7401:1994
Ossigeno		UNI EN 14789:2006
Umidità		UNI EN 14790:2017
Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- e.5** annotazione sul foglio A del registro dei controlli, rispettivamente nelle sezioni di carico e di scarico, dei quantitativi di acetone per sgrassaggio superficiale di metalli acquistati, validati dagli estremi delle relative fatture e, alla fine di ogni mese, dei corrispondenti quantitativi consumati;
- e.6** verifica, al 31 Dicembre di ogni anno, del valore di consumo medio giornaliero del prodotto di cui al punto precedente, riferito all'effettivo numero di giorni di utilizzo in un anno, nonché del relativo valore di consumo annuale, e comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria all'Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina dell'eventuale superamento del limite di 5 kg/giorno e di 500 kg/anno, entro i primi 30 giorni dell'anno successivo;
- e.7** annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento;

- e.8 i motori a combustione interna installati sulle macchine mobili non stradali utilizzate nel sito produttivo devono essere dotati di omologazione ai sensi della Direttiva 97/68/CE, ovvero del regolamento (UE) 2016/1628;**
- e.9 i motori a combustione interna di cui al punto precedente devono essere sottoposti a manutenzione periodica secondo le modalità previste dalla regola d'arte e con procedure documentate e verificabili;**
- e.10 l'eventuale adeguamento alle prescrizioni di cui al punto d.18 per gli impianti già in esercizio al rilascio della presente autorizzazione, dovrà essere realizzato entro 6 mesi dal ricevimento del medesimo atto;**

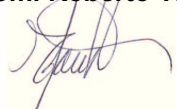
CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali

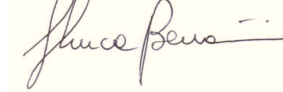
L'ISTRUTTORE

Geom. Roberto Tafani



L'ISTRUTTORE DIRETTIVO TECNICO

P.I. Gianluca Bonaccini



QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Allegato 1

Ragione Sociale N.C.M. S.p.A. Unità Produttiva: Foligno (PG) Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E5	Postazioni di saldatura	Polveri	5	mg/Nm³	7.110	16	270	Ambiente	8,00	0,60	-	-	Setto filtrante
E11	Postazioni controllo saldature con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	3.500	16	270	Ambiente	8,00	0,35	-	-	Setto filtrante
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E13	Banchi di aggiustaggio e ripulitura pezzi meccanici Macchina pallinatrice Affilatrici (n. 2)	Polveri	10	mg/Nm³	4.500	16	270	Ambiente	8,00	0,35	-	-	Filtro a maniche
E16	Idropulitrice a gasolio	Direttiva 97/68/CE	-	-	200	16	270	Ambiente	5,00	0,15	-	-	
E17	Postazioni di saldatura e molatura. Sabbiatrici	Polveri	5	mg/Nm³	10.000	16	270	Ambiente	8,00	0,60	-	-	Setto filtrante Filtro a cartucce
E18	Postazioni controllo saldature con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	3.330	16	270	Ambiente	8,00	0,35	-	-	Setto filtrante
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E19	Banchi di aggiustaggio e ripulitura pezzi meccanici	Polveri	10	mg/Nm³	4.500	16	270	Ambiente	8,00	0,35	-	-	Filtro a maniche

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Allegato 1

Ragione Sociale N.C.M. S.p.A. Unità Produttiva: Foligno (PG) Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E20	Macchina fresatura/tornitura CNC	Polveri	10	mg/Nm³	2.420	24	330	Ambiente	8,00	0,30	-	-	Filtro a tasche
E22	Postazioni controllo saldature con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	1.500	16	270	Ambiente	8,00	0,15	-	-	Setto filtrante
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E23	Postazioni controllo saldature con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	15.000	16	270	Ambiente	8,00	0,40	-	-	Setto filtrante
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E24	Centri di lavoro CNC (n. 3)	Polveri	10	mg/Nm³	14.000	24	330	Ambiente	8,00	0,60	-	-	Filtro a tasche Pre-filtro metallico
E25	Centri di lavoro CNC (n. 9)	Polveri	10	mg/Nm³	14.000	24	330	Ambiente	14,50	0,60	-	-	Filtro a tasche Pre-filtro metallico
E26	Impianto taglio laser	Polveri	5	mg/Nm³	4.000	16	270	Ambiente	8,00	-	-	-	Filtro a cartucce

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**Allegato 1**

Ragione Sociale **N.C.M. S.p.A.** **Unità Produttiva: Foligno (PG)** **Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana**

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E27	Postazioni elettroerosione. Centri di lavoro CNC (n. 4)	Polveri	10	mg/Nm ³	12.000	24	330	Ambiente	8,00	-	-	-	Filtro a tasche Pre-filtro metallico
		S.O.V.	50	mg/Nm ³									
E28	Cabine molatura	Polveri	10	mg/Nm ³	3.000	16	270	Ambiente	8,00	0,30	-	-	Filtro a tasche Pre-filtro metallico
E29	Banchi molatura. Impianto sabbiatura.	Polveri	10	mg/Nm ³	16.000	16	270	Ambiente	10,00	0,65	-	-	Filtro a cartucce
E30	Cabina lavaggio	Sostanze alcaline	5	mg/Nm ³	4.500	16	270	Ambiente	5,00	0,40	-	-	Pre-filtro metallico Setto filtrante
E31	Cabina lavaggio	Sostanze alcaline	5	mg/Nm ³	4.500	16	270	Ambiente	5,00	0,40	-	-	Pre-filtro metallico Setto filtrante
E32	Postazione sgrassaggio alcalino-lavaggio	Acidi inorganici	2	mg/Nm ³	4.800	16	270	Ambiente	6,00	0,35	-	-	Adsorb. carboni attivi
		S.O.V.	50	mg/Nm ³									
		Sostanze alcaline	5	mg/Nm ³									
E33	Idropulitrice a gasolio	Direttiva 97/68/CE	-	-	-	16	270	Ambiente	5,00	0,15	-	-	

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Allegato 1

Ragione Sociale **N.C.M. S.p.A.** **Unità Produttiva: Foligno (PG)** **Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana**

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E34	Centri lavoro CNC. Foratrice laser. Banchi per prove di flusso. Lavatrice	Polveri	5	mg/Nm³	13.000	24	330	Ambiente	11,00	0,60	-	-	Pre-filtro metallico Filtro a tasche
		Sostanze alcaline	5	mg/Nm³									
E35	Impianti elettroerosione. Centro lavoro CNC. Postazione controllo liquidi penetranti. Lavatrice	Polveri	10	mg/Nm³	17.500	24	330	Ambiente	11,00	0,65	-	-	Setto filtrante Filtro a tasche
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
		Sostanze alcaline	5	mg/Nm³									
E36	Postazioni di saldatura e molatura	Polveri	5	mg/Nm³	9.000	16	330	Ambiente	11,00	0,50	-	-	Filtro a tasche
E37	Cabina di molatura e aggiustaggio pezzi meccanici	Polveri	10	mg/Nm³	16.000	16	270	Ambiente	8,00	0,65	-	-	Setto filtrante Filtro a cartucce
E38	Postazioni di controllo con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	8.000	16	270	Ambiente	11,00	0,40	-	-	Pre-filtro metallico Filtro a tasche
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E39	Postazioni di saldatura e aggiustaggio pezzi meccanici. Macchina pallinatrice	Polveri	5	mg/Nm³	3.000	16	270	Ambiente	8,00	0,50	-	-	Setto filtrante
E40	Postazione di controllo con liquidi penetranti	Polveri	3	mg/Nm³	3.000	16	270	Ambiente	8,00	0,30	-	-	Pre-filtro metallico Filtro a tasche
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E41	Postazioni di saldatura (n. 3). Postazione aggiustaggio pezzi meccanici.	Polveri	5	mg/Nm³	9.000	16	270	Ambiente	8,00	0,50	-	-	Filtro a cartucce

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Allegato 1

Ragione Sociale N.C.M. S.p.A. Unità Produttiva: Foligno (PG) Via A. Vici, n. 34 - Zona Industriale Paciana

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E42	Impianto termico civile	Titolo II parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E42	Impianto termico civile	Titolo II parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Legenda:

Punto Emissione	Note
E27	Valore limite per polveri riferito a polveri totali comprese nebbie oleose. S.O.V. espresse come C.O.T.
E11, E18, E22, E23, E32	S.O.V. espresse come C.O.T.
E13, E17	Punti di emissione oggetto di modifica.
E20, E24, E25,	Valore limite per polveri riferito a polveri totali comprese nebbie oleose.
E34	Punti di emissione oggetto di modifica. Valore limite per polveri riferito a polveri totali comprese nebbie oleose.
E35	Punti di emissione oggetto di modifica. Valore limite per polveri riferito a polveri totali comprese nebbie oleose. S.O.V. espresse come C.O.T.
E37, E39, E41	Nuovi punti di emissione
E38, E40	Nuovi punti di emissione. S.O.V. espresse come C.O.T.

Nota - Qualora vi fossero variazioni delle caratteristiche geometriche e/o fisiche delle emissioni (rispetto al presente quadro riassuntivo) dovranno essere espressamente motivate e comunicate con la messa a regime dell'impianto.